

TRINITY

CHAUFFE-EAU À GAZ LX-WH

COTE D'EFFICACITÉ THERMIQUE DE 96 %

AFFICHAGE SUR ÉCRAN TACTILE CONVIVAL

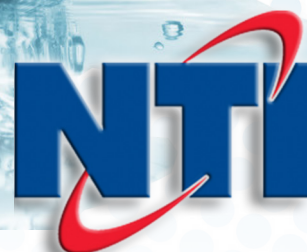
MODULATION COMPLÈTE JUSQU'À UN TAUX DE 8:1

MODÈLES DE 200 000 À 800 000 BTU/H

ÉCHANGEUR DE CHALEUR EN ACIER INOXYDABLE

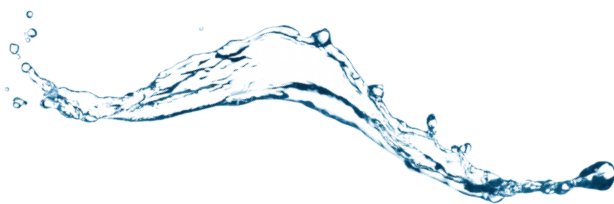


NTIBoilers.com



TRINITY_{Lx-WH}

CHAUFFE-EAU À GAZ



CARACTÉRISTIQUES INÉGALÉES

- Affichage sur écran tactile convivial pour une programmation facile
- Niveaux inégalés de fonctionnalités logicielles et de personnalisation
- Échangeur de chaleur breveté en acier inoxydable 316L à efficacité thermique de 96 %
- Caisson de haute qualité à fini lustré
- Écran tactile couleur de 7 po
- Fonctionnalités conviviales de diagnostic et de dépannage



Qualité et luxe à rendement supérieur

EFFICACITÉ ET TECHNOLOGIE

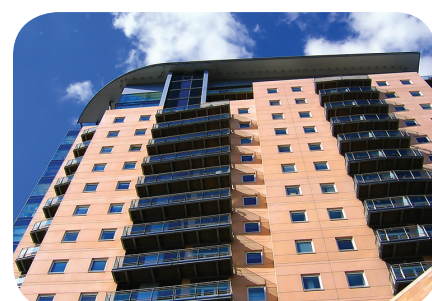
- Contact d'alarme
- La configuration novatrice sol-ou-mur permet un accès exceptionnel à tous les composants
- Siphon de condensat sans pièces mobiles installé en usine
- Allumage à étincelles avec deux électrodes par un transformateur à haut rendement pour des allumages inégalés
- Panneau amovible et écran d'affichage articulé pour faciliter l'accès et l'entretien
- Cascade jusqu'à 8 chauffe-eau Lx-WH
- Trois sorties de pompe configurables
- Échangeur de chaleur certifié ASME

Eau chaude inépuisable
S'il est correctement dimensionné, le Trinity Lx-WH constitue une source d'eau chaude inépuisable.

Plus grande capacité, petit format
Comme le Trinity Lx-WH a une énorme capacité de production, cela signifie qu'on n'a besoin que d'un stockage d'eau limité.

Efficacité thermique inégalée
Le rendement de Trinity Lx-WH peut atteindre 96 %.

Récupération supérieure
Le Trinity Lx-WH affiche l'un des meilleurs taux de récupération de l'industrie.





SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

	Lx200WH	Lx300WH	Lx400WH	Lx500WH	Lx600WH	Lx700WH	Lx800WH
Raccordement gaz - NPT (po)	1/2 (femelle)		3/4 (femelle)		1 (mâle)		
Raccordement eau - NPT (po)	1 (femelle)	1-1/4 (femelle)		2 (femelle)			
Raccordement évent (po)	3	4				6	
Raccordement prise d'air (po)	3	4					
Hauteur caisson (po)	29.5	36		43	37		
Largeur caisson (po)	17						
Profondeur caisson (po)	18.5	21.5	24	32.5	47.5	63.5	
Poids approx. avec eau (lb)	125	180	225	320	380	475	
Contenance d'eau (gal)	1.2	2.1	2.4	3.3	4	5.2	
Électricité	120 V / 1 phase / 60 Hz / 12 A						

RENDEMENT DU CHAUFFE-EAU

	Lx200WH	Lx300WH	Lx400WH	Lx500WH	Lx600WH	Lx700WH	Lx800WH
Modulation de puissance - CSA (MBH) ¹	25-199	55-275	75-399	100-500	120-600	160-700	160-800
Cote de récupération, ΔT 100°F (gph) ^{1,2}	229	317	460	576	691	806	922
Efficacité thermique (%) ²	96						

Remarques :

¹ Les valeurs nominales d'entrée et de sortie correspondent aux longueurs d'évent minimales au niveau de la mer. Ces valeurs seront inférieures avec une évacuation plus longue et/ou à des altitudes supérieures à 2000 pi [610 m].

² Selon les procédures d'essai normalisées prescrites par le Département de l'Énergie des États-Unis (DOE). Cotes confirmées par AHRI.

FIABILITÉ

VOIR AU VERSO POUR LES DÉTAILS DE DIMENSIONS

Notre garantie vous assure des années de fonctionnement sans soucis et notre support technique est sans pareil dans l'industrie. En achetant un appareil NTI, vous achetez le meilleur.

RÉSERVOIR DE STOCKAGE SUPPLÉMENTAIRE TRIN & STOR

Jumelez l'un de nos réservoirs de stockage Trin & Stor au Trinity Lx-WH pour obtenir un maximum de performance et des fonctionnalités supplémentaires.



SOURCE D'EAU CHAUDE INÉPUISABLE

COMPREND UN AQUASTAT ET UNE SONDÉ DE RÉSERVOIR

RACCORDEMENTS AUX CÔTÉS POUR LES INSTALLATIONS BASSES

CONSTRUCTION EN ACIER INOXYDABLE DE HAUTE QUALITÉ

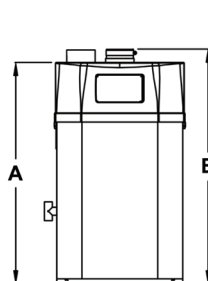
AUCUNE ANODE SACRIFICIELLE

NTIBoilers.com

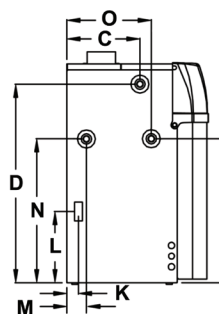
TRINITY_{Lx-WH}

CHAUFFE-EAU À GAZ

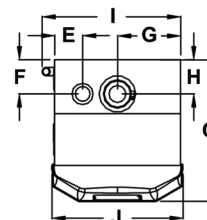
DIMENSIONS [pouces]



DEVANT

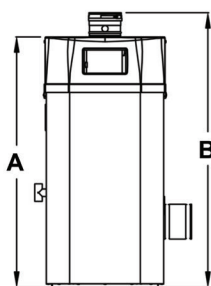


GAUCHE

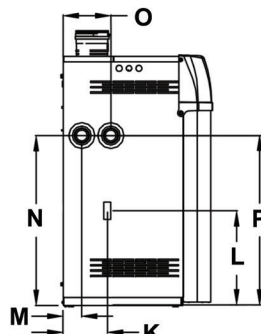


DESSUS

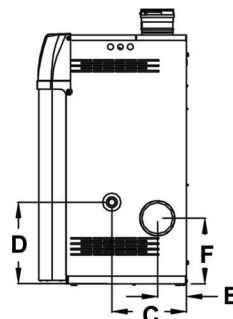
MODÈLE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
	HAUTEURS		RACCORD., GAZ		PRISE D'AIR		ÉVENT		LARGEURS		CONDENSAT		ENTRÉE		SORTIE		PROF.
Lx200WH	29-3/4	31-1/2	9-3/4	26-3/4	3-3/4	4-1/2	8-1/2	4-1/2	18-3/4	17-3/4	1-1/2	9-1/2	2-1/2	19-1/2	11-1/2	19-1/2	19



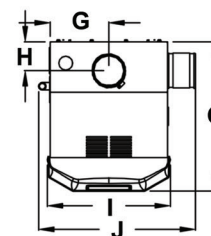
DEVANT



GAUCHE

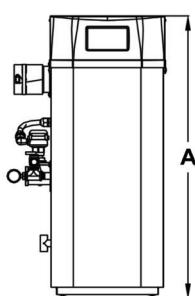


DROIT

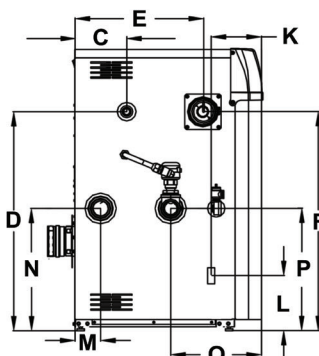


DESSUS

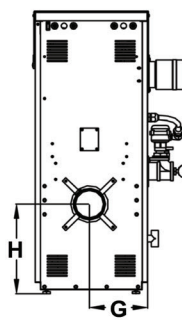
MODÈLE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
	HAUTEURS		RACCORD., GAZ		PRISE D'AIR		ÉVENT		LARGEURS		CONDENSAT		ENTRÉE		SORTIE		PROF.
Lx300WH	36-1/4	39-3/4	10-3/4	11-3/4	4-1/4	9-1/2	8-1/2	4-1/2	17-3/4	22-3/4	6-1/2	14	3-3/4	24-1/2	6-1/2	24-1/2	21-1/2
Lx400WH			16-1/2										3				24-1/2



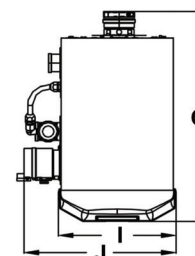
DEVANT



GAUCHE



DERRIÈRE



DESSUS

MODÈLE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	
	HAUTEURS		RACCORD., GAZ		PRISE D'AIR		ÉVENT		LARGEURS		CONDENSAT		ENTRÉE		SORTIE		PROF.	
Lx500WH	43-3/4	S.O.	7-3/4	34	19-1/2	34	8-3/4	14	17-3/4	23	7-3/4	8-1/2	4	18-1/4	13-3/4	18-1/4	32-1/2	
Lx600WH	37-1/2		25-1/4	31-3/4	36	20	8-1/4	14			20-3/4				29	19	19	47-1/2
Lx700WH			25-1/2	31-1/2	44-1/2	20		19-1/2			18-1/4				62-3/4			
Lx800WH																		



NY THERMAL INC.
30 Promenade Stonegate, Saint John
Nouveau-Brunswick E2H 0A4 Canada
Tél. : 506-657-6000 Sans frais : 800-688-2575 Fax : 506-432-1135
www.NTIBoilers.com



NTI s'efforce d'améliorer continuellement ses produits et se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.

Imprimé au Canada – 11/17